



HEATLOK HFO Pro

TEHNILINE ANDMELEHT

Heatlok® HFO Pro on kahekomponendiline, HFO puhutud suletud rakuga spreid meetodil paigaldatav jäik polüuretaanvaht süsteem, mis kuulub standard EN 14315-1 alla. Toode kasutatakse soojusisolatsiooniks, õhutõkkena ja aurutõkke või -aeglustina, sõltuvalt vahukihi paksusest. Toode võib pihustada betoonile, tellistele, puidule, metallidele, kipsplaadile ja puitlaastplaadile.

Lisainformatsiooni saamiseks pöördu HBS Heatlok HFO PRO kasutusjuhendi poole.

VAHU OMADUSED

FÜÜSILISED OMADUSED			
EN 1602	Nähtav tihedus	32 - 36 kg/m³	
EN 12667	Soojusjuhtivus	20 ≤ d ≤ 200 mm	λ = 25 mW/m.K
EN 1609	Vee läbilaskvus	W0,23	
EN 12 086	Veeauru läbilaskvus	MU60	
EN 1605	Deformatsioon kindlaksmääratud survekoormuse ja temperatuuri korral	DLT(1)5	
EN 1604	Ruumiline stabiilsus (dimensiooniline muutus)	DS(TH)3	
EN 826	Survekoormus	CS(10\Y)150	
VOC	Ohtlike ainete eraldumine	A+	
EN ISO 4590	Suletud pooride sisaldus	CCC4	

TULETESTI TULEMUSED		
EN 13501-1+A1	Reaktsioon tulele	Euroklass E

REAKTIIVUSPROFIIL			
Vedelal kujul olemise aeg	Geeli aeg	Nakkumisvaba aeg	Paisumise lõppemine
1 sekund	2 sekundit	3 – 4 sekundit	3 – 4 sekundit

KEEMILISED OMADUSED

VEDELA KOMPONENDI OMADUSED*		
OMADUS	A-PMDI ISOTSÜANAAT	HEATLOK HFO PRO VAIK
Värv	Pruun	Sinine
Viskoossus @ 25°C	ca. 200 mPas	ca. 350 mPas
Tihedus @ 25°C	ca. 1.23 g/cm3	ca. 1.20 g/cm3
Spetsiifiline külgetõmbejõud	1.24 kg/dm ³	1.17 - 1.21 kg/dm ³
Korrektset hoiustatud avamata trumli säilivusaeg	12 kuud	6 kuud
Hoiustamise temperatuur	15 - 30 °C	15 - 25 °C
Segamise vahekord (kogus)	1:1	1:1
TAASKASUTATUD JA TAASTUV SISU		
Taaskasutatav sisu		12.5%
Taastuv sisu		1%

TÖÖTLEMISE TINGIMUSED

SOOVITATUD TÖÖTLEMISTINGIMUSED*	
Peamise küttekeha esialgne seadistustemperatuur	41 – 46 °C
Algne vooliku seadistustemperatuur	41 – 46 °C
Algne töötlemise seadistusrõhk	85 - 95 bar
Substraadi ja ümbritseva õhu temperatuur (Substraadi pinnal pole niiskust)	> -5 °C
Puitsubstraadi niiskusesisaldus	≤ 19%
Betooni niiskusesisaldus	Betoon peab olema tahkunud, kuiv ja tolmu ja lenduvate ainete vaba.

*Vahu paigaldamise temperatuurid ja rõhk võivad palju varieeruda sõltuvalt temperatuurist, niiskusest, kõrgusest, substraadist, varustusest ja muudest faktoritest. Paigaldamise ajal peab paigaldaja stabiilselt jälgima pihustatud vahu omadusi ja töötlemise temperatuure ja rõhku muutma, et säilitada korrektne raku struktuur, nakkumine, ühtlus ja üldine vahu kvaliteet. Pihustaja ainuvastutus on töödelda ja paigaldada Heatlok HFO Pro vastavalt nõuetele.

SOOVITATUD MAKSIMAALNE TÕMBE PAKSUS	
Maksimaalne tõmme	50 mm

ÜLDTINGIMUSED: Varustus peab olema suuteline tootma korrektset vahtu (1:1 suhtega) polümeersest isotsüanaadist (PMDI) ja polüoolsegust õigel temperatuuril ja pihustusrõhul. Substraat peab olema vähemalt - 5 kraadi, saavutades parimaid töötlemistulemusi kui ümbritseva õhu niiskus on vähem kui 80%. Substraat peab olema vaba niiskusest (kastest või härmatisest), rasvast, õlist, lahustitest ja muudest materjalidest, mis võivad negatiivselt mõjutada polüuretaanvahu nakkumist. Paigaldajad peaksid vahtu paigaldama mitte suurema paksusega kui 50mm tõmme (pärast paisumist), et vältida tuleohtu (sh iseeneslik süttimine), mis tuleneb liigsest kuumuse tekkimisest. Kui lisatõmbeid on vaja, peaksid paigaldajad ootama, kuni vahu pindmine temperatuur on langenud alla 38°C, et võimaldada eelnevatest tõmmetest tekkinud kuumuse kadumist enne, kui toodet uuesti pealekanda üritatakse.

HOIUSTAMINE JA KASUTAMINE

Heatlok HFO PRO komponenti A tuleks hoiustada 15°C - 30°C vahemikus ja komponenti B 15°C - 25°C vahel. Komponenti A tuleks kaitsta jäätumise eest. Komponent B säilivusaeg on 6 kuud, komponent A oma 12 kuud.

Ära hoia platvormidel rohkem materjali, kui parasjagu kasutamiseks vaja. Platvormidele jäetud materjal võib soojadel kuudel lihtsasti soovitatava temperatuuri ületada. Liigne kuumus lagundab komponenti B (vaik) ja puhumisaine eraldub gaasist, muutes materjali kasutuks.

Kui materjali transporditi külmades tingimustes, hoia seda vähemalt 24 tundi toatemperatuuril, et õiged materjali omadused saavutada. Ära püüa trumleid hoiustamise ajal soojendada.

TERVIS JA OHUTUS

HBS pihustusvahust isolatsioonitoodetel on suurepärane tervise- ja ohutushinnang.

Igal seadmel peaks olema esmaabikomplekt koos silmade pesemise võimaluse ja ohutuskardiga, millele lekete korral viidata.

Paigaldamise ajal ja vahetult pärast seda on vaja järgida ohutu kasutamise ja käsitlemise nõudeid, et välistada võimalikke terviseriske, mis on põhjustatud kokkupuutest isotsüanaatidega. Kõik peale treenitud paigaldajate peaksid tööplatsilt lahkuma, olles hoonest väljas või vähemalt 15 meetri kaugusel vähemalt 24 tundi paigaldustööde lõpetamisest. Tuleb tagada tööala aktiivne ventilatsioon, et garanteerida, et kemikaalid on täielikult tahkunud. Erandeid pole!

Otsene kontakt naha või silmadega võib ärritust põhjustada. Erinevad inimesed reageerivad samadele kokkupuudetele erinevalt. Mõned on teistest tundlikumad. Pihustajate abilised ja kõik, kes on pihustamise ajal või 24 tunni jooksul pärast seda kohal, peavad ventileerima 40ACH ja kandma heakskiidetud kaitsevarustust kogu pihustamise ajal, sh kogu keha katvad riided, kemikaalide eest kaitsvad riided ja sertifitseeritud respiraator värske õhuvaruga. Varustust tuleb kanda pihustamise ajal ja 24 tunni jooksul pärast seda. Kedagi ei lubata pihustatud vahust 15 meetri raadiusesse nimetatud varustust kandmata.

TAASSISENEMISE JA TAASKASUTAMISE PERIOODID

Ajad, põhinedes ventilatsioonil pihustamise ajal ja pärast seda :24h at 40 ACH.

Vajalike õhuvahetuste arv on võimalik määrata järgneva valemi abil :

$$ACH = \frac{Fan\ Power\ in\ l/s * 3,6}{Room\ Volume\ in\ m^3}$$

Kui ACH näitaja ei ole piisav võib suuremat ventilaatorit või mitut ventilaatorit kasutada.

KOMPLEKT

Komponente tarnitakse tünnes mahutavusega 200 L.

Komponent A – 249 kg

Komponent B – 225 kg