

novag[®]

SPRAY EQUIPMENT

UUS

NOVAG III PLUS

*Pihusta vahtu ja poliüureat
ning halda kogu tööprotsessi
samast seadmest*

**POLÜURETAAN / PUR VAHT
POLÜURETAAN KATTED**



HI-TECH SPRAY EQUIPMENT, S.A.

Camí Pla 31, Pol. Ind. Mas Alba
08870 Sitges - Barcelona (Spain)

Sales Tel. +34 938 93 53 02

Factory Tel. +34 938 11 40 00

infonovag@hitechspray.com

www.novag.eu



Janres EL OÜ

Väike-Rätsepa, Õvi küla
60542, Tartu vald, Tartu maakond (Eesti)

Tel. +372 5333 2765

info@ecopur.ee

www.ecopur.ee

OMADUSED

Uus hüdrauliline NOVAG III PLUS masin on konstrueeritud ja valmistatud nii, et see vastaks kõige nõudlikumatele tööstusvahu paigaldamise tingimustele. Seda eriti kahekomponentsete süsteemide rakendustes, mis nõuavad doseerimisel rohkem täpsust, et tagada keemiliste komponentide parim segamise kvaliteet. See konkreetne konfiguratsioon annab mugava juurdepääsu kõikidele selle komponentidele, lihtsustab juhtimisfunktsioone ja vähendab oluliselt hoolduseks kuluvat aega.

VOOLIKU KÜTTESÜSTEEM

Vooliku küttesüsteem on konstrueeritud 3000W eraldustafoga, mis võimaldab kütta 93m pikkust voolikut (võimalik kuni 150m). Süsteem kasutab innovaatilist vooliku kütte kontseptsiooni, kus vasest takistuselement on homogeeniselt kogu vooliku peale jaotatud.

See võimaldab täpselt ja ühtlaselt kontrollida toodete pealekandmistemperatuuri ning vältida traditsiooniliselt toodetud voolikutes tekkivaid soojuskontsentratsioone.

UUED PATENTEERITUD LEKKEVASTASE SÜSTEEMIGA MONOPLOKKPUMBAD

Uus Monobloc pump sisaldab revolutsioonilist lekkevastast süsteemi.

Kahepoolse toimega hüdrocilinder käitab kahte vahetult vastastikküki asetsevat kemikaali jaotuspumpa. Uus tugevdatud konstruktsioon välistab asümmeetrilised koormused ja tagab pumba tihendite pikema eluea, samuti pideva stabiliseeritud rõhu, et saavutada keemiliste komponentide täiuslik segunemine. Erinevate mahusuhete saavutamiseks on võimalik lisaks tellida erinevas suuruses pumbad.

TEHNILISED NÄITAJAD

Max. väljundsuhe 1:1 @ 160 Bar [2333 psi]:

12 Kg/min [27 lb/min]

Max. väljundsuhe 1:1 @ 240 Bar [3500 psi]:

8 Kg/min [18 lb/min]

Mootori võimsus: 4 Kw **Küttevõimsus:** [2 x 6 Kw] 12 kW

Vooliku trafo võimsus: 3 Kw **Koguvõimsus:** 19 kW

Elektritarbimine: 38 A @ 3 x 400 V / 66 A @ 3 x 230 V

Maksimaalne vooliku pikkus: 93 m/310 ft

Soovitav kompressor: 3 HP

Kaal (tühja hüdraulikapaagiga): 250 Kg

Kaal (täis hüdraulikapaagiga): 309 Kg

H: 1200 mm/47 in **W:** 945 mm/37 in **L:** 745 mm/29 in

PUUTETUNDLIK JUHTPANEEL

NOVAG-i uus puutetundlik ekraan integreerib intelligentse PLC-tarkvarasüsteemi, mis annab kasutajale täieliku kontrolli ja teabe enne kasutama hakkamist, selle ajal ja pärast. Uus tarkvara võimaldab lõppkasutajal seadistada iga süsteemi rakendusparameetreid, mida masin seejärel automaatselt reguleerib, et operaator ei peaks muretsema iga kasutatava süsteemi jaoks määratud õigete temperatuuride ja rõhkude pärast. Keerukas häiresüsteem hoiatab operaatorit protsessis esinevate vigade eest, et tagada süsteemi õige seadistus ja kasutamine.

Lisafunktsioonina on kasutusel sisseehitatud faasiühenduse alarm, mis aitab takistada masina kahjustada saamist valesti vooluvõrku ühendamisel ja aitab sellega vältida kulukaid remonditöid.

Seda revolutsioonilist uut süsteemi saab ühendada ja juhtida välise arvuti, tahvelarvuti või nutitelefoni kaudu. Masina tööprotsesside info kuvatakse vastavasse seadmesse, mille kaudu on võimalik ka seda jälgida ja vastavaid muudatusi seadistuses teha, ilma, et operaator peaks pidevalt masina juures olema.

PEAMINE KÜTTESÜSTEEM

Peamine küttesüsteem koosneb kahest eraldiseisvast toru küttekehast. Iga küttekeha sisaldab nelja 1500 W kütteelementi, mis annavad koguvõimsuseks 6000 W. Küttesüsteem on varustatud vajaliku turvafunktsioonide juhtimisega, et oleks garanteeritud täpsus ja usaldusväärsus süsteemi toimimisel. Küttekehade spetsiaalne disain võimaldab saavutada ΔT 50°C, jõudes 90°C rakendustemperatuurini tavalistes keskkonna temperatuuri tingimustes.

NOVAG LOGGER - PARIM TÖÖRIIST PROTSESSI JUHTIMISEKS

Parim rakenduse juhtimistööriist ehk elektrooniline süsteem andmete kogumiseks.

Proportsiooniüksuse töö seansside ajal jäädvustatakse ja salvestatakse USB-seadme (mäluvõrk) kaudu kõik mõõteväärtused ja parameetrid, nagu temperatuurid, rõhud, tööaeg, häired, suhe ja toote tarbimine. Tarkvara Novag Logger kaudu saab kogutud andmeid visualiseerida, analüüsida, printida ja graafiliselt esitada ükskõik millises personaalarvutis.

